

四川钨针镀锡

生成日期：2025-10-23

上海衡泌金属材料有限公司创立于2013年，是一家专业从事钨、钼、钽等难熔金属原料及零部件生产、销售的现代化企业。衡泌金属电阻焊电极-NDB焊接电极寿命延长数十倍：衡泌的客户，一家全球率先的汽车零部件制造商，初次采购并测试衡泌金属供应的电阻焊NDB焊接电极：无缺点焊接），结果是：由于我们的钨钨WL-20与铜无缝连接NDB焊接电极比客户的钨铜镶嵌电极使用寿命更长。经了解，该客户主要使用焊接电极焊接汽车马达，将铜或铜合金片材与引线焊接一起，之前的焊接电极使用寿命平均约500次。单体钨芯杆稳定性好，确保成型器位置不偏移，从而确保石英产品厚度及形状均匀不偏心。四川钨针镀锡

钨针快速切割：定制针尖曲率半径，可为客户提供1微米、5微米、10微米等针尖，前列放电部位集中,可快速切割皮肤及肌肉组织，有效避免组织粘连，缩短手术时间，提高手术效率。按需定制针尖可做到锋利尖、定制尖、平台与圆弧等形状，满足不同需求。操作稳定：衡泌为高频电刀定制钨材料，符合“生物相容性”，采用品质稳定的钨材料，每根针都经过深度密致化处理，内部组织结构均匀、致密，保证产品的高熔点（3410℃）、强度高、高温稳定性等特点。微创精细：表面镜面处理，粗糙度，减少皮肤组织烧损，极大方便临床微创精细手术操作，并保护病理组织的完整性。四川钨针镀锡放电钨针具有使用寿命长、耐烧灼、优良的焊接性能。

单晶硅是太阳能和半导体上一种经常使用的材料。不过在静电行业上，单晶硅放电针是一种的产品。因金属性的产品放射离子的时候，毕竟金属针本身含有的金属也离子化，随风一起掉下来。虽然这种金属离子的发生率比较小从而可以忽视，但不过像半导体一样的材料的话，特别容易受到金属离子的影响。放电钨针的除静电效率也比金属针要好比较多，也没有氧化不产生任何金属离子，所以在大型半导体工厂一般强行使用放电钨针，但单晶硅是易碎品。圆棒状钨针结构细长，表面富有金属质感。

钨针的表面状况是光滑明亮。此外，无污渍，灰尘，氧化物，绘图轨道，划伤和损害钨针表面上承认。钨针被普遍用于光的立场，磁控管，和穿通。当其硬度高时，钨针螺丝刀选择。钨针主要用于制作强度高气体放电灯电弧管用电极。由于钨的特性，使得它比较适合用于tiG焊接以及其它类似这种工作的电极材料。在金属钨中添加稀土氧化物来刺激它的电子逸出功，使得钨电极的焊接性能得以改善：电极的起弧性能更好，弧柱的稳定性更高，电极烧损率更小。通常的稀土添加剂有氧化铈、氧化镧、氧化锆、氧化钇和氧化钽等。上海衡泌金属材料有限公司可以提供磨尖钨电极，直径1.0-30.0，长度定制。

钨针是一种由纯钨或者钨合金电极材料，通过一端磨削成尖的一种钨产品,钨针根据形状可分为圆棒状钨针和带尖头钨针。具有熔点高，耐腐蚀，高密度，良好的导热和导电性等特点，钨放电针可用做静电消除装备(离子风机，离子棒)和光纤焊接，精密感应器探头以及半导体检查用的探针。加工精度控制在0.001mm表面光洁，磨尖角度准确，针尖Min控制在0.05um50纳米），针尖放电部位集中。针尖可做到锋利尖、定制尖、平台与圆弧等形状，可按要求整体或局部镀（镍、锡、金等）、压铸铜、不锈钢套等定制服务。具有放电性能好、使用寿命长等特点。钨针是由辉光放电条件下羰基钨蒸气制造而成的。四川钨针镀锡

放电钨针内部组织结构均匀、致密，保证产品的高熔点（3410℃）、强度高、高温稳定性等特点。四川钨针镀锡

上海衡泌金属材料有限公司创立于2013年，是一家专业从事钨、钼、钽等难熔金属原料及零部件生产、销售的现代化企业。定制涂层：可按客户要求整体或局部镀镍锡金等、压铸铜套和不锈钢套等定制服务。前列放电部位集中,针尖可做到锋利尖、定制尖、平台与圆弧等形状，满足不同应用领域。放电钨针，可按照客户的需求定制生产纯钨，综合运用电化学、机械加工、电镀工艺、精深加工，确保放电钨针一致性。更多的产品咨询请关注我们的官网新闻进行查看。四川钨针镀锡

上海衡泌金属材料有限公司创立于2013年，是一家专业从事钨、钼、钽等难熔金属原料及零部件生产、销售的现代化企业。专注钨钼及其合金的精深加工,为客户提供钨钼钽零部件解决方案。

拥有一批难熔金属零部件生产加工专业人员,引进精密生产和检测设备，在钨钼原料配方及生产制程、钨钼不规则零件结构的制造方法上，可满足客户的定制需求，得到客户普遍好评。产品已批量应用于机械制造及焊接、电光源与电真空、半导体、医疗工程、汽车工业、*****、电器制造、真空镀膜、新能源、环保等领域。

强调完善的客户服务理念，保持长期对市场的调研学习，开发新产品、新应用领域，加工精度控制在0.001mm□可以按照图纸或样品设计加工钨钼零部件，为客户提供多样化的产品与定制服务。